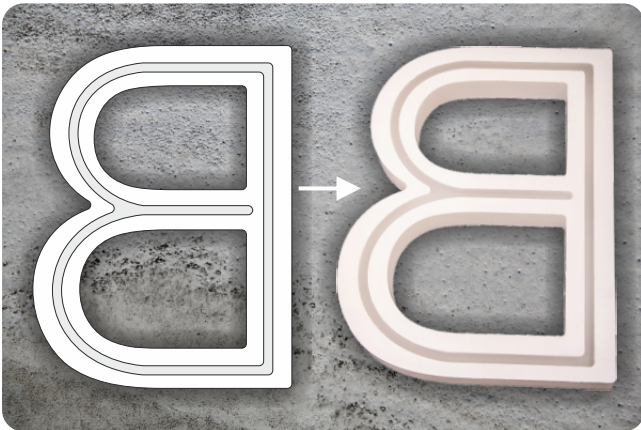
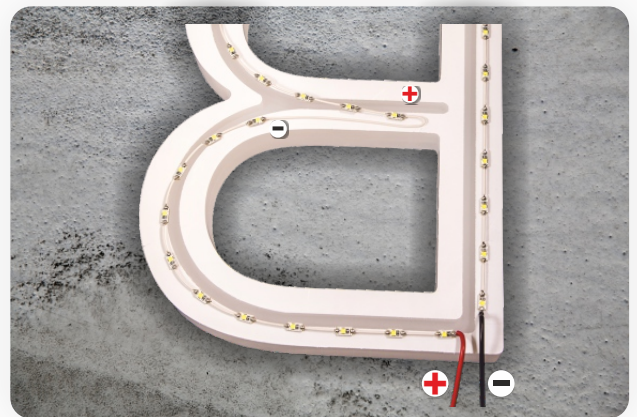


Informationen zur Verwendung der LED-Kette

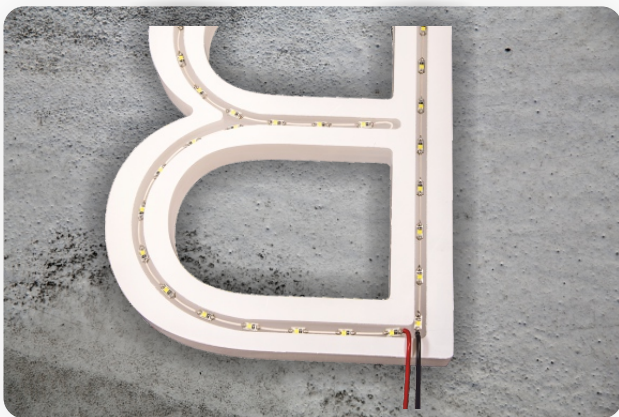


Aus transluzentem Acryl-Vollmaterial in einer Stärke von 25 - 30 mm werden die Konturen der Buchstaben gefräst. In die Rückseite der Buchstaben werden dann die Nuten zur Aufnahme der **hansen** LED-Kette gefräst.

Die LED-Kette wird entsprechend der Nutenlänge zugeschnitten und ausgerichtet. Die elektrische Polung der Teilstücke muss hier bereits bedacht werden.



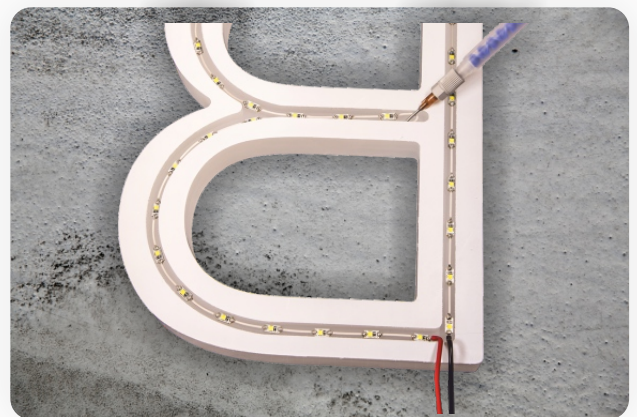
Teilstücke der LED-Kette werden mit einer dünnen weißen Litze miteinander in Reihe geschaltet. Der Anschluss erfolgt durch Löten mit einem temperaturgeregelten HandlötKolben.



Die LEDs werden in die Nut eingelegt und mit einem klar-transparenten Polyurethan-Harz vergossen.

Dabei sollen die LEDs wie folgt leuchten:

- beim Frontleuchter nach hinten
- beim Rückleuchter nach vorn



Der leuchtende Rohling
- hier ein Frontleuchter - ist fertig.

Die Rückseite sollte weiß reflektierend foliert oder lackiert werden. Seitenzargen können nach Kundenwunsch bearbeitet werden. Die Front kann entweder foliert oder mit einem weiteren Acryl beklebt werden.



HINWEIS: Wir liefern nur die LED-Kette, nicht die Acrylbuchstaben!